

REPÚBLICA DE COLOMBIA



POLICÍA NACIONAL DE COLOMBIA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA  
MEDALLA DE LA DIRECCIÓN DE  
BIENESTAR SOCIAL Y FAMILIA “Madre  
María de San Luis”

ET - PN - GUCAL -DILOF-261-AX

|                     |                                                                     |                                                                                                               |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Página 2 de 18      | <b>ASEGURAR LA CALIDAD DE LOS BIENES DE<br/>LA POLICÍA NACIONAL</b> | <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> |
| Código: 1LF-FR-0034 |                                                                     |                                                                                                               |
| Fecha: 11/08/2025   |                                                                     |                                                                                                               |
| Versión: 6          |                                                                     |                                                                                                               |

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA  
MEDALLA DE LA DIRECCIÓN DE BIENESTAR SOCIAL Y FAMILIA  
ET - PN - GUCAL -DILOF-261-AX (Año – Mes – Día)**

### Prólogo

La Especificación Técnica ET-PN-260 AX fue aprobada el 2026-XX-XX

La presente Especificación Técnica está sujeta a ser actualizada permanentemente con el objeto que responda en todo momento a las necesidades y exigencias de la Policía Nacional.

A continuación, se relacionan las instituciones y empresas que colaboraron en el estudio de ésta norma a través de su participación en el proceso de normalización.

DIRECCIÓN DE BIENESTAR SOCIAL Y FAMILIA

GRUPO CONTROL DE CALIDAD DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA

GRANADOS Y CONDECORACIONES

MEDALLAS DE COLOMBIA S.A.S

MOZT DE COLOMBIA S.A.S

### Normatividad

Resolución número 8912 del 11 de diciembre del 2018 por la cual se desarrolla el Sistema de Aseguramiento de la Calidad el que comprende la Normalización Técnica, la evaluación de la conformidad y seguimiento en vida útil para las adquisiciones de material de intendencia y equipo armamento menor y protección en el Ministerio de Defensa Nacional; y se deroga la Resolución 2514 de 2012.

Guía Técnica del Ministerio Defensa Nacional GTMD-0004-A4 Evaluación de la conformidad para los productos del sector Defensa.

Resolución 05884 del 27 de diciembre de 2019 por la cual se expide el Manual para la Administración de los Recursos Logísticos de la Policía Nacional de Colombia.

|                     |                                                                |                                                                                                               |
|---------------------|----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Página 3 de 18      | ASEGURAR LA CALIDAD DE LOS BIENES DE<br>LA POLICÍA NACIONAL    | <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> |
| Código: 1LF-FR-0034 |                                                                |                                                                                                               |
| Fecha: 11/08/2025   | ESPECIFICACIÓN TÉCNICA ELEMENTOS DE<br>INTENDENCIA Y ARMAMENTO |                                                                                                               |
| Versión: 6          |                                                                |                                                                                                               |

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA**  
**MEDALLA DE LA DIRECCIÓN DE BIENESTAR SOCIAL Y FAMILIA**  
**ET - PN - GUCAL -DILOF-261-AX (Año – Mes – Día)**  
**TABLA DE CONTENIDO**

|                                                                                                                               | <b>Pág.</b> |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <b>1 OBJETO</b>                                                                                                               | 04          |
| <b>2 DEFINICIONES Y APLICACIÓN</b>                                                                                            | 04          |
| 2.1 DEFINICIONES                                                                                                              | 04          |
| 2.2 APLICACIÓN                                                                                                                | 06          |
| <b>3 REQUISITOS</b>                                                                                                           | 06          |
| 3.1 REQUISITOS GENERALES                                                                                                      | 06          |
| 3.2 REQUISITOS ESPECÍFICOS                                                                                                    | 07          |
| 3.3 REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO                                                                                          | 08          |
| <b>4 PLANES DE MUESTREO Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO</b>                                                               | 08          |
| 4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS GENERALES Y REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO | 08          |
| 4.2 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS ESPECÍFICOS                                  | 09          |
| <b>5 MÉTODOS DE ENSAYO</b>                                                                                                    | 10          |
| <b>6 APÉNDICE</b>                                                                                                             | 11          |
| 6.1 NORMAS QUE DEBEN CONSULTARSE                                                                                              | 11          |
| 6.2 ANTECEDENTES                                                                                                              | 13          |
| 6.3 PERSONAL QUE ELABORÓ, REVISÓ Y APROBÓ LA ESPECIFICACIÓN TÉCNICA                                                           | 13          |

|                     |                                                                     |                                                                                                                |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Página 4 de 18      | <b>ASEGURAR LA CALIDAD DE LOS BIENES DE<br/>LA POLICÍA NACIONAL</b> | <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> |
| Código: 1LF-FR-0034 |                                                                     |                                                                                                                |
| Fecha: 11/08/2025   |                                                                     |                                                                                                                |
| Versión: 6          |                                                                     |                                                                                                                |

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA**  
**MEDALLA DE LA DIRECCIÓN DE BIENESTAR SOCIAL Y FAMILIA**  
**ET - PN - GUCAL -DILOF-261-AX (Año – Mes – Día)**

## 1 OBJETO

Esta Especificación Técnica tiene por objeto establecer los requisitos que debe cumplir y los ensayos a los que debe someterse la joya de la medalla de la DIRECCIÓN DE BIENESTAR SOCIAL Y FAMILIA creada por la Policía Nacional mediante la Resolución No. XXXX.

## 2 DEFINICIONES Y APLICACIÓN

### 2.1 DEFINICIONES

Además de las definiciones contempladas en NTC 5220-1 actualización vigente, se establecen las siguientes:

**Acabado:** calidad de un objeto en los detalles finales de su elaboración, especialmente en lo que se refiere a su aspecto.

**Ampolla:** burbuja o levantamiento de la superficie del acabado.

**Anverso:** en las monedas y medallas, haz que se considera principal por llevar el busto de una persona o por otro motivo.

Además de las definiciones contempladas en NTC 5220-1 actualización vigente, se establecen las siguientes:

**Anagrama:** palabra que es el resultado de la reorganización de las letras que componen otra palabra del mismo idioma o lengua.

**Aristas vivas:** sección sobresaliente que resulta de la intersección de dos planos, considerada hacia la parte exterior del ángulo o arista que forman.

**Barreta:** pieza metálica utilizada para sostener las medallas.

**Bisel:** borde cortado oblicuamente.

**Circunferencias concéntricas:** se dice que dos o más circunferencias son concéntricas cuando sus centros coinciden.

**Coloide:** sustancia que se dispersa lentamente en un líquido.

**Corrosión:** ataque destructivo de un metal por reacción química o electroquímica con su medio ambiente.

**Defectos de estampado y/o troquelado:** imperfección en la impresión sobre el metal como repisado o falta de definición en el relieve.

**Ensortijado:** dar forma de anillo o rizo a algún elemento (cintas o cabello).

|                     |                                                             |                                                                                                        |
|---------------------|-------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Página 5 de 18      | ASEGURAR LA CALIDAD DE LOS BIENES DE LA POLICÍA NACIONAL    | <br>POLICÍA NACIONAL |
| Código: 1LF-FR-0034 |                                                             |                                                                                                        |
| Fecha: 11/08/2025   | ESPECIFICACIÓN TÉCNICA ELEMENTOS DE INTENDENCIA Y ARMAMENTO |                                                                                                        |
| Versión: 6          |                                                             |                                                                                                        |

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA**  
**MEDALLA DE LA DIRECCIÓN DE BIENESTAR SOCIAL Y FAMILIA**  
**ET - PN - GUCAL -DILOF-261-AX (Año – Mes – Día)**

**Equidistante:** que está a la misma distancia de un punto o entidad que otro.

**Esmalte:** barniz o pasta brillante y dura, que se obtiene fundiendo polvo de vidrio coloreado con óxidos metálicos y que por medio de la fusión se adhiere a la porcelana, loza, metales, etc.

**Fusión:** acción y efecto de fundir o fundirse.

**Latón:** aleación de cobre y cinc, de color amarillo pálido y susceptible de gran brillo y pulimento.

**Mancha:** parte de alguna cosa con distinto color del general o dominante en ella.

**Moaré:** tela brillante que presenta visos u ondulaciones.

**Muestra:** parte o porción extraída de un conjunto por métodos que permiten considerarla como representativa de él.

**Muestra prototipo:** elemento testigo, avalado por la entidad contratante (luego de la adjudicación del contrato) para efectos de comparación durante la evaluación del lote, el cual cumple con las características técnicas descritas en la Norma Técnica o en la Especificación Técnica correspondiente.

**Lote de entrega:** cantidad determinada de elementos de características similares y fabricadas en una o varias plantas bajo condiciones de producción presumiblemente uniformes, puesta a disposición de la entidad contratante para ser sometida a inspección como uno o varios conjuntos dependiendo del número de orígenes productivos (plantas-maquilas) que lo conforman.

**Lote de producción:** cantidad determinada de elementos de características similares y fabricadas en una misma planta bajo las mismas condiciones y técnicas de producción presumiblemente uniformes, que se someten a inspección como un conjunto unitario.

**Opacidad:** cualidad de opaco.

**Orla:** franja o tira de adorno que se graba, se dibuja, se añade o se estampa en la orilla de un papel, una tela o un objeto.

**Porosidad:** pequeños agujeros o huecos en la superficie del material.

**Peladura:** falta de continuidad en la película de acabado.

**Rayón:** raya o incisión que estropea o daña algo.

**Rebaba:** porción de materia que sobresale en los bordes o en la superficie de un objeto cualquiera en frío lámina metálica y fabricar completa o parcialmente piezas, bien sea para cortar, doblar o conformar una forma previamente definida.

**Recubrimiento:** se emplea con el fin de proteger un metal de la corrosión.

|                     |                                                                 |                                                                                                               |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Página 6 de 18      | <b>ASEGURAR LA CALIDAD DE LOS BIENES DE LA POLICÍA NACIONAL</b> | <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> |
| Código: 1LF-FR-0034 |                                                                 |                                                                                                               |
| Fecha: 11/08/2025   |                                                                 |                                                                                                               |
| Versión: 6          |                                                                 |                                                                                                               |

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA**  
**MEDALLA DE LA DIRECCIÓN DE BIENESTAR SOCIAL Y FAMILIA**  
**ET - PN - GUCAL -DILOF-261-AX (Año – Mes – Día)**

**Truncada:** forma tridimensional obtenida cortando un sólido con dos planos no coplanares, o quitando un vértice de dicho sólido (como un cono, pirámide, prisma, etc.) con un plano que por lo general no es paralelo a la base.

**Vitrificar:** hacer que algo adquiriera las apariencias del vidrio.

## 2.2 APLICACIÓN

Para la aplicación de esta especificación técnica en procesos de adquisición, las unidades contratantes deben especificar en los pliegos de condiciones los siguientes aspectos:

- 2.2.1 Definir la cantidad de elementos a adquirir.
- 2.2.2 Para los lotes menores de 51 unidades, el plan de muestreo a aplicar será de acuerdo a la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 2859-1 (versión vigente).
- 2.2.3 En caso de que la unidad contratante requiera o exija condiciones de empaque y rotulado diferentes a las establecidas en la presente Especificación Técnica, deben especificarlas o deben ser acordadas entre la entidad contratante y el contratista.
- 2.2.4 La entidad contratante se reserva el derecho de verificar por cualquier medio la autenticidad de las certificaciones de primera parte (NTC-ISO 17050-1 y 17050-2) suministradas por el proveedor-fabricante del insumo certificado.

## 3 REQUISITOS

### 3.1 REQUISITOS GENERALES

El diseño de la medalla de la Dirección de Bienestar Social y Familia debe tener las siguientes características:

**3.1.1 Diseño.** Será una joya convexa y tendrá una corona de laurel dorada, semi abierta en la parte superior e inferior, mencionada corona rodea dos circunferencias concéntricas, color dorado, con bisel color azul oscuro, dentro de las cuales debe ubicarse en color azul, en letra Montserrat y en mayúscula la leyenda: “POLICIA NACIONAL” en la parte superior y en la parte inferior “DIRECCIÓN DE BIENESTAR SOCIAL Y FAMILIA”.

El centro debe contener un círculo interior de color azul oscuro. Sobre este y de forma centrada estará ubicada la imagen de la familia policial en alto relieve y de color dorado, de fondo el mapa de Colombia que representa la presencia nacional de los servicios. La circunferencia exterior que rodea el círculo interior, en su parte superior llevará los colores de la bandera de la Dirección de Bienestar Social y Familia (amarillo, verde y blanco) (vista de frente al observador). En la parte inferior donde finalizan las hojas de laurel está ubicado un semi arco dorado con el lema institucional Dios y Patria. Ver figura 1.

**3.1.2 Sistema de ajuste:** Doble puntilla en sentido vertical con estoperol metálico.

|                     |                                                                     |                                                                                                               |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Página 7 de 18      | <b>ASEGURAR LA CALIDAD DE LOS BIENES DE<br/>LA POLICÍA NACIONAL</b> | <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> |
| Código: 1LF-FR-0034 |                                                                     |                                                                                                               |
| Fecha: 11/08/2025   |                                                                     |                                                                                                               |
| Versión: 6          |                                                                     |                                                                                                               |

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA  
MEDALLA DE LA DIRECCIÓN DE BIENESTAR SOCIAL Y FAMILIA  
ET - PN - GUCAL -DILOF-261-AX (Año – Mes – Día)**

**3.1.3 Dimensiones.** La medalla de la dirección de Bienestar Social y Familia Madre “María de San Luis” debe cumplir las dimensiones establecidas en la tabla 1.

**TABLA 1.** Dimensiones de la Medalla de la Dirección de Bienestar Social y Familia Madre “María de San Luis” 1ra, 2da y 3ra vez Ver figuras 4 y 5

| CARACTERÍSTICAS                                                       | COTA | MEDALLA        | REPLICA        |
|-----------------------------------------------------------------------|------|----------------|----------------|
| <b>JOYA</b>                                                           |      |                |                |
| Ancho total de la medalla                                             | A    | 60mm ± 2 mm    | 30 mm ± 1 mm   |
| Alto total de la medalla                                              | B    | 60mm ± 2 mm    | 30 mm ± 1 mm   |
| Ancho “estrella” interna                                              | C    | 42 mm ± 6 mm   | 2 mm ± 8 mm    |
| Alto “estrella” interna                                               | D    | 42 mm ± 6 mm   | 2 mm ± 8 mm    |
| Ancho contorno “estrella” interna                                     | E    | 11 mm ± 8 mm   | 5 mm ± 8 mm    |
| Alto círculo externo “laureles”                                       | F    | 25 mm ± 1 mm   | 12 mm ± 2 mm   |
| Ancho barra “Dios y Patria”                                           | G    | 10 mm ± 2 mm   | 4 mm ± 9 mm    |
| Alto barra “Dios y Patria”                                            | H    | 2mm ± 0.5 mm   | 9 mm ± 0.5 mm  |
| Alto círculo interno                                                  | I    | 21mm ± 1 mm    | 10 mm ± 2 mm   |
| Ancho argolla rectangular                                             | J    | 20 mm ± 0.5 mm | 20 mm ± 0.5 mm |
| Ancho ventana argolla rectangular                                     | K    | 17 mm ± 0.5 mm | 17 mm ± 0.5 mm |
| Alto rectángulo inferior de cinta                                     | L    | 7 mm ± 0,5 mm  | 6 mm ± 0.5 mm  |
| Diámetro externo argolla móvil de enlace                              | M    | 3 mm ± 1 mm    | 5 mm ± 0.5 mm  |
| Diámetro externo argolla fija soldada                                 | N    | 6 mm ± 0.5 mm  | 3 mm ± 0.5 mm  |
| Alto familia policial                                                 | O    | 14 mm ± 6 mm   | 7 mm ± 1 mm    |
| Ancho mapa de Colombia                                                | P    | 9 mm ± 2 mm    | 4 mm ± 5 mm    |
| Ancho familia Policial                                                | Q    | 10 mm ± 3 mm   | 6 mm ± 4 mm    |
| Alto mapa de Colombia                                                 | R    | 9 mm ± 5 mm    | 4 mm ± 6 mm    |
| Diámetro externo argolla fija soldada al rectángulo inferior de cinta | S    | 4 mm ± 0.5 mm  | 3 mm ± 0.5 mm  |
| Ancho espacio interno rectángulo inferior de cinta                    | T    | 4 mm ± 0.5 mm  | 4 mm ± 0.5 mm  |
| Ancho espacio interno rectángulo inferior de cinta                    | U    | 4 mm ± 0.5 mm  | 4 mm ± 0.5 mm  |
| Espesor medalla                                                       | V    | 7 mm ± 0.5 mm  | 4 mm ± 0.5 mm  |
| <b>BARRETA (ó hebilla cinta)</b>                                      |      |                |                |
| Ancho                                                                 | W    | 45 mm ± 1 mm   | 23 mm ± 1 mm   |
| Ancho ventana                                                         | X    | 32 mm ± 1 mm   | 16 mm ± 1 mm   |
| Alto                                                                  | Y    | 15 mm ± 1 mm   | 7 mm ± 0.5 mm  |
| Alto ventana                                                          | Z    | 5 mm ± 0.5 mm  | 2 mm ± 0.5 mm  |

|                     |                                                                                                                                           |                                                                                                               |
|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Página 8 de 18      | <b>ASEGURAR LA CALIDAD DE LOS BIENES DE LA POLICÍA NACIONAL</b><br><br><b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA ELEMENTOS DE INTENDENCIA Y ARMAMENTO</b> | <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> |
| Código: 1LF-FR-0034 |                                                                                                                                           |                                                                                                               |
| Fecha: 11/08/2025   |                                                                                                                                           |                                                                                                               |
| Versión: 6          |                                                                                                                                           |                                                                                                               |

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA**  
**MEDALLA DE LA DIRECCIÓN DE BIENESTAR SOCIAL Y FAMILIA**  
**ET - PN - GUCAL -DILOF-261-AX (Año – Mes – Día)**

| CARACTERÍSTICAS                      | COTA | MEDALLA        | REPLICA       |
|--------------------------------------|------|----------------|---------------|
| Espesor                              | AA   | 1 mm ± 0.3 mm  | 1 mm ± 0.2 mm |
| <b>CINTA</b>                         |      |                |               |
| Alto                                 | AB   | 64 mm ± 1 mm   | 42 mm ± 1 mm  |
| Ancho                                | AC   | 40 mm ± 1 mm   | 15 mm ± 1 mm  |
| Ancho franja color amarillo          | AD   | 13 mm ± 0.5 mm | 6 mm ± 6 mm   |
| Ancho franja color verde             | AE   | 13 mm ± 0.5 mm | 6 mm ± 6 mm   |
| Ancho franja color blanco            | AF   | 13 mm ± 0.5 mm | 6 mm ± 6 mm   |
| <b>ESTRELLAS (veces de otorgada)</b> |      |                |               |
| Alto estrella                        | AG   | 9 mm ± 1 mm    | 10 mm ± 1 mm  |
| <b>VENERA</b>                        |      |                |               |
| Ancho                                | AH   | 40 mm ± 1 mm   |               |
| Alto                                 | AI   | 10 mm ± 1 mm   |               |
| Ancho biseles laterales              | AJ   | 1 mm ± 0.5 mm  |               |
| Ancho franja color amarillo          | AK   | 7 mm ± 0.5 mm  |               |
| Ancho franja color verde             | AL   | 23 mm ± 0.5 mm |               |
| Ancho franja color blanco            | AM   | 7 mm ± 0.5 mm  |               |
| Espesor                              | AP   | 1 mm ± 0.5 mm  |               |
| Separación entre agujas de sujeción  | AQ   | 28 mm ± 0,5 mm |               |
| Largo aguja de sujeción              | AO   | 10 mm ± 1 mm   |               |

**3.1.4 Acabados.** Los colores deben ser vitrificados. Las superficies (anverso y/o reverso) de la medalla, replica y venera no deben presentar cortes, opacidad, manchas, peladuras, porosidades, rayones, ampollas o cualquier otro defecto que afecte la presentación del elemento, la película de laca debe ser continua, bien adherida y libre de partículas extrañas, no debe presentar superficies rugosas o toscas, la operación de estampado o troquelado, corte y perforado no deben dañar o diferir con el diseño o forma de la medalla. Así mismo, debe poseer formas claras y precisas, bien definidas.

Los componentes deben ir soldados por electrofusión u otro procedimiento convencional con material de aporte. Las soldaduras no deben presentar fisuras, fusión incompleta, ni falta de penetración, así mismo estarán exentas de porosidad. Todas las argollas deben quedar bien cerradas y sin deformaciones. Los ganchos de sujeción deben poseer un espesor que garantice que con la manipulación no se deformen o impidan su correcto ajuste.

Ninguno de los componentes de la medalla debe presentar evidencia de corrosión a simple vista, ni al momento de la inspección, ni durante todo el tiempo de vida útil de la misma.

Los extremos libres de la cinta deben estar rematados de manera adecuada con el fin de que no permitan que el textil se deteriore o deshilache con el uso, este remate no debe afectar el diseño y la presentación de la misma.

|                     |                                                             |                                                                                                               |
|---------------------|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Página 9 de 18      | ASEGURAR LA CALIDAD DE LOS BIENES DE LA POLICÍA NACIONAL    | <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> |
| Código: 1LF-FR-0034 |                                                             |                                                                                                               |
| Fecha: 11/08/2025   | ESPECIFICACIÓN TÉCNICA ELEMENTOS DE INTENDENCIA Y ARMAMENTO |                                                                                                               |
| Versión: 6          |                                                             |                                                                                                               |

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA  
MEDALLA DE LA DIRECCIÓN DE BIENESTAR SOCIAL Y FAMILIA  
ET - PN - GUCAL -DILOF-261-AX (Año – Mes – Día)**

### 3.2 REQUISITOS ESPECÍFICOS

**3.2.1 Material.** El material metálico que conforma la medalla, réplica y venera debe cumplir con los requisitos establecidos en la tabla 2, la verificación se debe realizar de acuerdo con lo indicado en el numeral 5.2.

**TABLA 2. REQUISITOS PARA EL MATERIAL METÁLICO**

| MATERIAL | COMPOSICIÓN |                               |
|----------|-------------|-------------------------------|
|          | Cu          | Zn                            |
| CuZn10   | 87% mínimo  | Resto hasta completar el 100% |
|          | 93% máximo  |                               |

**3.2.2 Esmalte vitrificado.** Debe tener un acabado similar al vidrio endurecido, fundido con óxidos de metales, con el fin de que produzca la sombra, los colores y la opacidad deseada así como la translucidez. El esmaltado vitrificable debe tener un acabado con apariencia de cristal, cuando se sometan al ensayo indicado en el numeral 5.3.

**3.2.3 Laca.** La joya, réplica y venera deben tener un recubrimiento en laca sintética que asegure la protección de las mismas sin afectar su brillo, cuando se sometan al ensayo indicado en el numeral 5.4

**3.2.4 Cinta.** El material de la cinta debe ser acabado moaré y cumplir con los requisitos establecidos en la tabla 3. De igual manera los colores de las cintas deben ser verificados teniendo en cuenta la misma tabla.

**Tabla 3. Material textil cinta.**

| CARACTERÍSTICAS                     | REQUISITOS | ENSAYO |
|-------------------------------------|------------|--------|
| Composición                         | 26         | 5.5    |
| Poliéster en % mínimo               | 26         |        |
| Acetato en % mínimo                 | resto      |        |
| Viscosa o rayón                     |            |        |
| Número de hilos/cm Urdimbre, mínimo | 54         | 5.6    |
| Trama, mínimo                       | 23         |        |

**3.2.5 5.6 Material argollas de enlace, contra - argollas y puentes barretas.** Deben ser en latón con una composición de 67% a 73% Cu, resto Zinc (Zn) hasta completar el 100%. El fabricante debe presentar declaración de conformidad con base en lo establecido en el numeral 5.7.

**3.2.6 Gancho de sujeción.** Debe ser en acero niquelado (material comercial). El fabricante debe presentar declaración de conformidad con base en lo establecido en el numeral 5.7

**3.2.7 Medio Ambiente.** El fabricante de la medalla debe presentar declaración de conformidad según numeral 5.7 con base en lo establecido en la NTC-ISO/IEC 17050-1 y 17050 2 en la que garantice que el proceso de elaboración de este elemento sea amigable con el medio ambiente, de

|                     |                                                                 |                                                                                                               |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Página 10 de 18     | <b>ASEGURAR LA CALIDAD DE LOS BIENES DE LA POLICÍA NACIONAL</b> | <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> |
| Código: 1LF-FR-0034 |                                                                 |                                                                                                               |
| Fecha: 11/08/2025   |                                                                 |                                                                                                               |
| Versión: 6          |                                                                 |                                                                                                               |

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA**  
**MEDALLA DE LA DIRECCIÓN DE BIENESTAR SOCIAL Y FAMILIA**  
**ET - PN - GUCAL -DILOF-261-AX (Año – Mes – Día)**

acuerdo al decreto No. 3930 de 2010 “Usos del agua y residuos líquidos”, Decreto No. 4741 de 2005 “Por el cual se reglamenta parcialmente la prevención y el manejo de los residuos o desechos peligrosos generados en el marco de la gestión integral”, Guía de buenas prácticas para el sector de galvanotecnia, buenas prácticas ambientales para el sector de recubrimientos electrolíticos en Colombia y demás normatividad ambiental vigente en Colombia que diera lugar en el proceso o que derogue las antes mencionadas.

### 3.3 REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

3.3.1 EMPAQUE La medalla completa (medalla, réplica y venera) irá empacada en estuche individual, en la parte externa forrado en terciopelo color negro, e internamente satín color blanco, la joya (medalla, réplica y venera) van pendientes de un rectángulo de cartón de 135 mm ± 5 mm de largo por 85 mm ± 5 mm de ancho forrado en terciopelo color negro. Posteriormente en cajas de 50 unidades debidamente selladas e identificadas.

3.3.2 ROTULADO. En la parte posterior o reverso de la medalla debe llevar el nombre o marca registrada del contratista y el año de fabricación.

En la parte interna de la caja de la medalla sobre el satín blanco parte inferior, con letras doradas el nombre del proveedor o marca registrada, el número del contrato y/o el año de fabricación en tamaño pequeño y legible.

Tanto el empaque individual (bolsa) como el colectivo (caja de cartón) debe ir debidamente identificado con el nombre o marca registrada del contratista, nombre de la medalla, número de contrato, año de fabricación, entre otra información.

Se deberá coordinar con la unidad contratante o Almacén de Intendencia correspondiente, si es requerido otro tipo de rotulado como código de barras, código azteca, entre otros.

## 4 PLANES DE MUESTREO Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO

### 4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS GENERALES Y REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

4.1.1 **Muestreo.** De cada lote de medallas, se debe extraer al azar una muestra conformada por el número de unidades indicado en la tabla 4 sobre cada unidad de la muestra, se debe efectuar una inspección visual para verificar si estos cumplen los requisitos generales, requisitos de empaque y rotulado especificados. Este plan de muestreo corresponde a un muestreo simple, inspección reducida, nivel de inspección general I y un nivel aceptable de calidad (NAC) del 6,5% de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC- ISO 2859-1, actualización vigente.

**Tabla 4. Plan de muestreo para evaluar requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado**

| Tamaño del lote<br>(unidades) | Tamaño muestra<br>(unidades) | Número de<br>aceptación | Número de<br>rechazo |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|----------------------|
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|----------------------|

|                     |                                                                 |                                                                                                               |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Página 11 de 18     | <b>ASEGURAR LA CALIDAD DE LOS BIENES DE LA POLICÍA NACIONAL</b> | <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> |
| Código: 1LF-FR-0034 |                                                                 |                                                                                                               |
| Fecha: 11/08/2025   |                                                                 |                                                                                                               |
| Versión: 6          |                                                                 |                                                                                                               |

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA**  
**MEDALLA DE LA DIRECCIÓN DE BIENESTAR SOCIAL Y FAMILIA**  
**ET - PN - GUCAL -DILOF-261-AX (Año – Mes – Día)**

|                |    |   |   |
|----------------|----|---|---|
| 51 – 90        | 2  | 1 | 2 |
| 91–150         | 3  | 1 | 2 |
| 151–280        | 5  | 1 | 2 |
| 281–500        | 8  | 2 | 3 |
| 501–1 200      | 13 | 3 | 4 |
| 1 201 – 3 200  | 20 | 5 | 6 |
| 3 201 – 10 000 | 32 | 6 | 7 |

**Nota 1:** Para los lotes menores de 51 unidades, el plan de muestreo a aplicar debe ser acordado entre el proveedor y el comprador.

**4.1.2 Criterio de aceptación o rechazo para evaluar requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado.** Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla los requisitos específicos. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe devolver o rechazar el lote al proveedor, de acuerdo con los criterios indicados en la GTMD-0004 actualización vigente. Cuando se efectúe la evaluación de un lote que haya sido previamente devuelto, se debe aplicar un plan de muestreo simple, inspección normal bajo las mismas condiciones según lo establecido en la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 2859-1 (actualización vigente). Para un tercer muestreo del mismo lote rechazado, se debe aplicar un plan de muestreo simple, inspección estricta bajo las mismas condiciones, según lo establecido en la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 2859-1 (actualización vigente).

**4.2 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS ESPECÍFICOS**

La toma de muestras de la materia prima se debe realizar de acuerdo con lo establecido en la Guía Técnica Ministerio de Defensa GTMD-0004, actualización vigente.

**4.2.1 Muestreo para evaluar requisitos específicos en producto terminado.** Para verificar los requisitos específicos establecidos, se debe sacar al azar dependiendo del tamaño del lote, el tamaño de muestra en unidades indicado en la tabla N°4. Este plan de muestreo corresponde a un muestreo simple, nivel de inspección especial S-3 inspección reducida y un nivel aceptable de calidad (NAC) del 6,5%, de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC – ISO 2859-1 (Primera actualización).

**Tabla 5. Plan de muestreo para evaluar requisitos específicos**

| Tamaño del lote (unidades) | Tamaño muestra (unidades) | Número de aceptación | Número de rechazo |
|----------------------------|---------------------------|----------------------|-------------------|
| 51- 150                    | 2                         | 1                    | 2                 |
| 151 – 500                  | 3                         | 1                    | 2                 |
| 501 – 3 200                | 5                         | 1                    | 2                 |
| 3 201 – 35 000             | 8                         | 2                    | 3                 |
| 35 000 o mas               | 20                        | 5                    | 6                 |

|                     |                                                                 |                                                                                                               |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Página 12 de 18     | <b>ASEGURAR LA CALIDAD DE LOS BIENES DE LA POLICÍA NACIONAL</b> | <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> |
| Código: 1LF-FR-0034 |                                                                 |                                                                                                               |
| Fecha: 11/08/2025   |                                                                 |                                                                                                               |
| Versión: 6          |                                                                 |                                                                                                               |

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA**  
**MEDALLA DE LA DIRECCIÓN DE BIENESTAR SOCIAL Y FAMILIA**  
**ET - PN - GUCAL -DILOF-261-AX (Año – Mes – Día)**

**Nota 3:** Para los lotes menores de 51 unidades, el plan de muestreo a aplicar debe ser acordado entre el proveedor y el comprador.

**Criterio de aceptación o rechazo para evaluar requisitos específicos.** Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla los requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe devolver o rechazar el lote al proveedor, de acuerdo con los criterios indicados en la GTMD-0004-A1. Cuando se efectúe la evaluación de un lote que haya sido previamente devuelto, se debe aplicar un plan de muestreo simple, inspección normal bajo las mismas condiciones según lo establecido en la Norma Técnica Colombiana NTC - ISO 2859 – 1, (actualización vigente).

## **5 MÉTODOS DE ENSAYO**

### **5.1 CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES**

La verificación de las condiciones generales debe realizarse mediante inspección visual. Si es solicitado, se debe comparar con una muestra de referencia o la presente especificación técnica. La determinación de las dimensiones debe efectuarse utilizando un instrumento de capacidad y precisión de acuerdo con la dimensión y el elemento a medir, atendiendo las recomendaciones establecidas en las Normas Técnicas Colombianas respectivas, aplicadas a la Metrología y mediciones en general.

### **5.2 ANALISIS QUIMICO**

La verificación química del material se debe verificar de acuerdo con lo indicado en las normas ASTM E1621, ASTM E60, UNE-EN 15063 o emplear otro método de ensayo de amplio reconocimiento, el cual debe estar debidamente validado y soportado por el laboratorio que lo desarrolle.

### **5.3 ENSAYO AL ESMALTE VITRIFICABLE**

**5.3.1 Principio del método.** Este método se establece para determinar las resistencias del esmalte vitrificado a altas temperaturas.

**5.3.2 Aparatos.** Horno con capacidad de 700° C

**5.3.3 Procedimiento.** Las muestras sometidas a ensayo se depositan en el horno a una temperatura de 700° C durante un minuto, al término de la exposición se sustraen del horno. Se debe limpiar la superficie y retirarse la laca quemada para verificar el esmalte.

**5.3.4 Expresión de Resultados.** Se debe observar que se desprende la película de laca del elemento y esta debe tener un aspecto de coloide.

### **5.4 VERIFICACION DEL LACADO**

**5.4.1 Principio del método.** Este método establece la existencia de la laca y la calidad de la misma.

|                     |                                                                 |                                                                                                               |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Página 13 de 18     | <b>ASEGURAR LA CALIDAD DE LOS BIENES DE LA POLICÍA NACIONAL</b> | <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> |
| Código: 1LF-FR-0034 |                                                                 |                                                                                                               |
| Fecha: 11/08/2025   |                                                                 |                                                                                                               |
| Versión: 6          |                                                                 |                                                                                                               |

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA**  
**MEDALLA DE LA DIRECCIÓN DE BIENESTAR SOCIAL Y FAMILIA**  
**ET - PN - GUCAL -DILOF-261-AX (Año – Mes – Día)**

**5.4.2 Preparación.** En un tanque preparar el desengrasante electrolítico con la siguiente composición:

**Tabla 6. Composición**

| Reactivo              | Cantidad g/L |
|-----------------------|--------------|
| Hidróxido de sodio    | 15           |
| Carbonato de sodio    | 20           |
| Fosfato de trisodio   | 8            |
| Metasilicato de sodio | 30           |
| Jabón industrial      | 1            |

Temperatura 45 °C - 50 °C, Voltaje 3 - 10 voltios, Amperios: variables de acuerdo a la carga.

**5.4.3 Procedimiento.** Se deben sumergir los elementos en el baño electrolítico ya sea en gancheras o amarrados con alambre de cobre para permitir la conductividad. Aproximadamente 40 segundos después de sumergidos se debe observar efervescencia que proviene de los elementos sumergidos en la superficie del tanque. Si es así se deben retirar las piezas y con cuidado se deben limpiar con agua a temperatura ambiente.

**5.4.4 Expresión de resultados.** Se debe observar desprendimiento de la película de laca del elemento y esta debe tener un aspecto similar al de la nata.

## **5.5 COMPOSICIÓN DE LA CINTA**

Se debe efectuar de acuerdo a lo indicado en la NTC 481 Textiles. Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D629.

## **5.6 DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD**

Se debe efectuar de acuerdo a lo indicado en la norma NTC 427 Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos.

## **5.7 DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE**

El fabricante proveedor del insumo requerido debe presentar declaración de conformidad del cumplimiento de las características del insumo solicitado de acuerdo con la NTC-ISO/IEC 17050 1 y NTC-ISO/IEC 17050-2, soportando lo manifestado en informes de laboratorio en los cuales haya realizado o realice sus pruebas de verificación.

# **6 APÉNDICE**

## **6.1 NORMAS QUE DEBEN CONSULTARSE**

Para la aplicación de las presentes normas, debe utilizarse la actualización que esté vigente al momento de la verificación de los requisitos. En caso que exista alguna inconsistencia o novedad

|                     |                                                                     |                                                                                                               |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Página 14 de 18     | <b>ASEGURAR LA CALIDAD DE LOS BIENES DE<br/>LA POLICÍA NACIONAL</b> | <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> |
| Código: 1LF-FR-0034 |                                                                     |                                                                                                               |
| Fecha: 11/08/2025   |                                                                     |                                                                                                               |
| Versión: 6          |                                                                     |                                                                                                               |

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA**  
**MEDALLA DE LA DIRECCIÓN DE BIENESTAR SOCIAL Y FAMILIA**  
**ET - PN - GUCAL -DILOF-261-AX (Año – Mes – Día)**

en su aplicación esta debe ser consultada al Grupo Control de Calidad o al organismo correspondiente.

**GTMD-0004-** Evaluación de la Conformidad para los Productos del Sector Defensa. Actualización Vigente.

**NTC/ISO 2859-1** Primera Actualización. Procedimientos de muestreo para inspección por atributos. Parte 1: Planes de muestreo determinados por el nivel aceptable de calidad (NAC) para inspección lote a lote.

**NTC/ISO-IEC17050-1** Evaluación de la conformidad. 17050-1. Declaración de conformidad del proveedor. Parte 1: Requisitos generales.

**NTC/ISO-IEC1705-2** Evaluación de la conformidad. 17050-2. Declaración de conformidad del proveedor. Parte 2: Documentación de apoyo.

**ASTM E1621** (Standard Practice for Analysis of Metals, Ores, and Related Materials by Spectrophotometry) que equivale a la técnica de espectrometría de rayos X.

**ASTM E60** (Standard Practice for Analysis of Metals Ores, and Related Materials by Spectrophotometry) que equivale a la técnica de espectrofotometría.

**UNE-EN 15063-1** (Copper and cooper alloys – Dtermination of main constituens and impurities by wabelength dispersive X ray fluorescence spectrometry (XRF) Part 1: Guidelines to the method

**NTC 481-3** Textiles. Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D629.

**NTC 427** Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos.

**Nota 3.** Para la aplicación de las normas antes mencionadas, debe utilizarse la actualización que esté vigente al momento de la verificación de los requisitos.

## 6.2 ANTECEDENTES

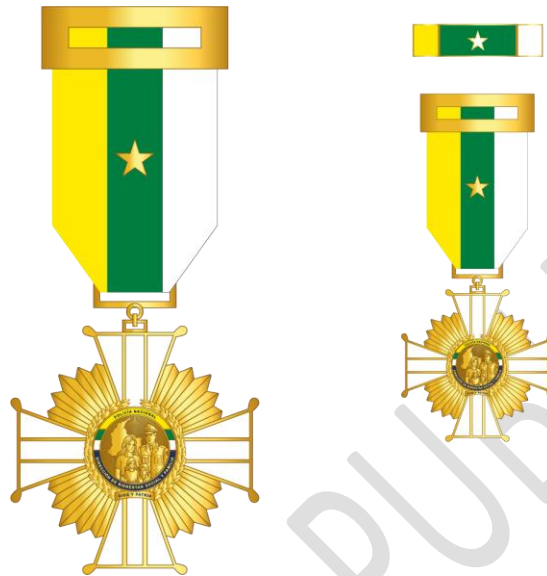
Resolución No. 266 del 25 de enero de 2023 "Por la cual se define la estructura orgánica de la Dirección de Bienestar Social y Familia, se determinan las funciones de sus dependencias internas".

Memorando GM -2026-002205-SUDIR

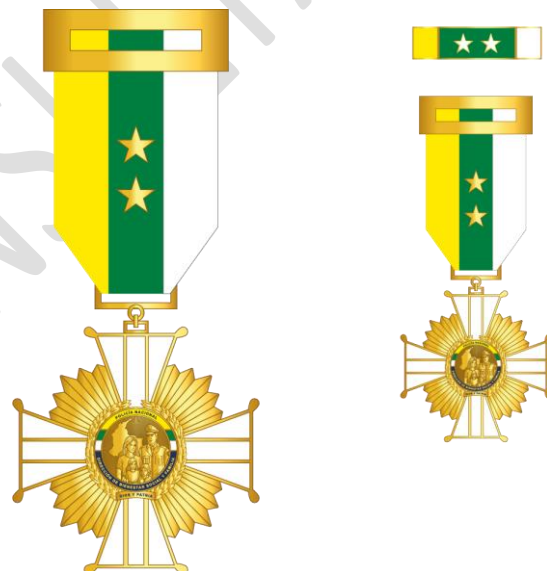
|                     |                                                                     |                                                                                                                |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Página 15 de 18     | <b>ASEGURAR LA CALIDAD DE LOS BIENES DE<br/>LA POLICÍA NACIONAL</b> | <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> |
| Código: 1LF-FR-0034 |                                                                     |                                                                                                                |
| Fecha: 11/08/2025   |                                                                     |                                                                                                                |
| Versión: 6          |                                                                     |                                                                                                                |

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA**  
**MEDALLA DE LA DIRECCIÓN DE BIENESTAR SOCIAL Y FAMILIA**  
**ET - PN - GUCAL -DILOF-261-AX (Año – Mes – Día)**

**ANEXOS**



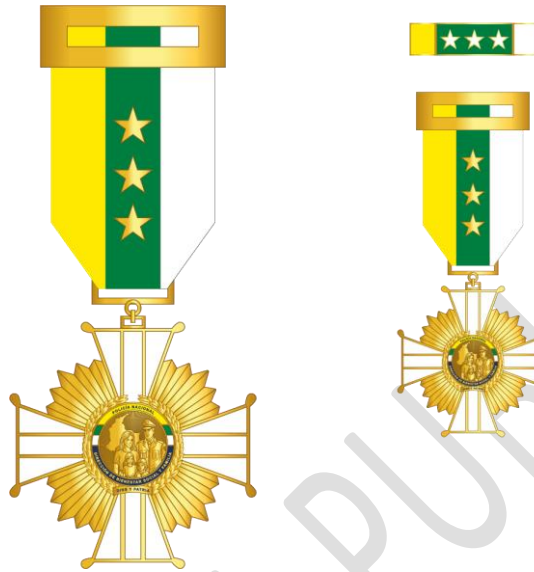
**FIGURA 1.** Imagen para verificación de diseño Medalla de la Dirección de Bienestar Social y Familia 1 vez.



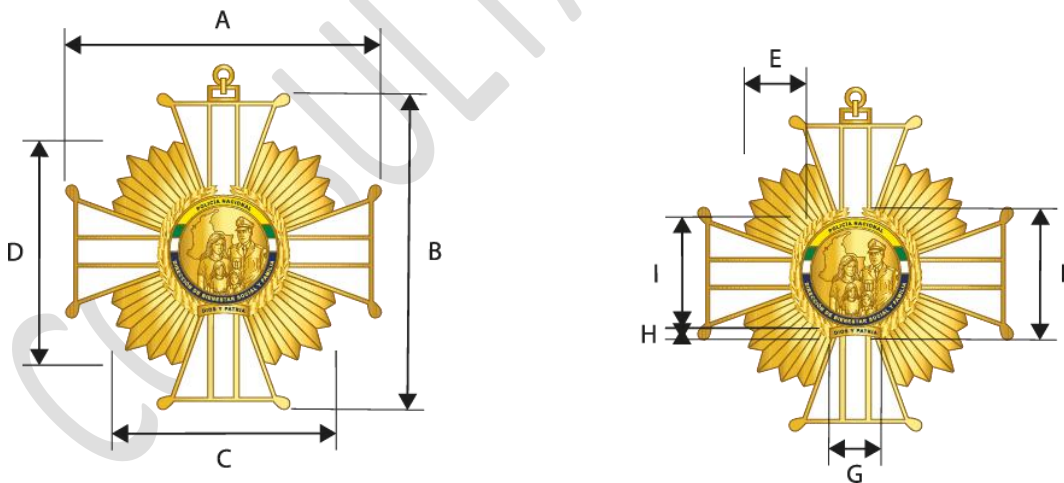
**FIGURA 2.** Imagen para verificación de diseño Medalla de la Dirección de Bienestar Social y Familia 2 vez.

|                     |                                                                     |                                                                                                                |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Página 16 de 18     | <b>ASEGURAR LA CALIDAD DE LOS BIENES DE<br/>LA POLICÍA NACIONAL</b> | <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> |
| Código: 1LF-FR-0034 |                                                                     |                                                                                                                |
| Fecha: 11/08/2025   |                                                                     |                                                                                                                |
| Versión: 6          |                                                                     |                                                                                                                |

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA**  
**MEDALLA DE LA DIRECCIÓN DE BIENESTAR SOCIAL Y FAMILIA**  
**ET - PN - GUCAL -DILOF-261-AX (Año – Mes – Día)**



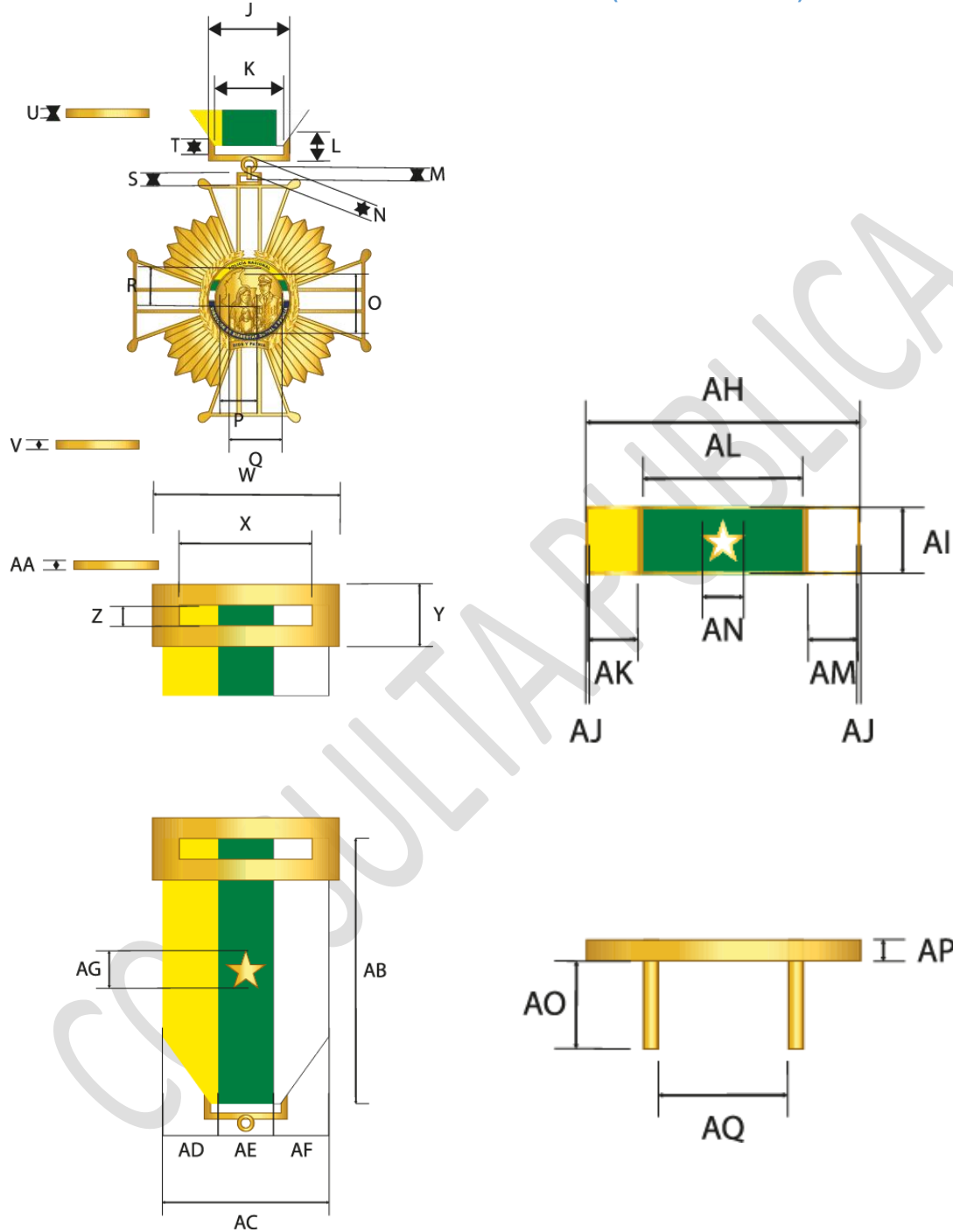
**FIGURA 3.** Imagen para verificación de diseño Medalla de la Dirección de Bienestar Social y Familia 3 vez.



**FIGURA N 4 Cotas.** Medalla de la Dirección de Bienestar Social y Familia.

|                     |                                                                     |                                                                                                                |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Página 17 de 18     | <b>ASEGURAR LA CALIDAD DE LOS BIENES DE<br/>LA POLICÍA NACIONAL</b> | <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> |
| Código: 1LF-FR-0034 |                                                                     |                                                                                                                |
| Fecha: 11/08/2025   |                                                                     |                                                                                                                |
| Versión: 6          |                                                                     |                                                                                                                |

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA**  
**MEDALLA DE LA DIRECCIÓN DE BIENESTAR SOCIAL Y FAMILIA**  
**ET - PN - GUCAL -DILOF-261-AX (Año – Mes – Día)**



**FIGURA N 5 Cotas.** Medalla de la Dirección de Bienestar Social y Familia.

|                     |                                                             |                                                                                                               |
|---------------------|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Página 18 de 18     | ASEGURAR LA CALIDAD DE LOS BIENES DE LA POLICÍA NACIONAL    | <br><b>POLICÍA NACIONAL</b> |
| Código: 1LF-FR-0034 |                                                             |                                                                                                               |
| Fecha: 11/08/2025   | ESPECIFICACIÓN TÉCNICA ELEMENTOS DE INTENDENCIA Y ARMAMENTO |                                                                                                               |
| Versión: 6          |                                                             |                                                                                                               |

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA**  
**MEDALLA DE LA DIRECCIÓN DE BIENESTAR SOCIAL Y FAMILIA**  
**ET - PN - GUCAL -DILOF-261-AX (Año – Mes – Día)**

| <b>6.3 PERSONAL QUE, ELABORÓ, REVISÓ Y APROBÓ LA ESPECIFICACIÓN TÉCNICA</b>                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Elaborado por:<br><br><div style="text-align: center; color: #0070C0; font-style: italic;">             _____<br/>             Grado. Nombres y Apellidos<br/>             Técnico Estructurador 1<br/>             Dirección Logística y Financiera           </div>            | Elaborado por:<br><br><div style="text-align: center; color: #0070C0; font-style: italic;">             _____<br/>             Grado. Nombres y Apellidos<br/>             Técnico Estructurador 2<br/>             Dirección Logística y Financiera           </div>           |
| Elaborado por:<br><br><div style="text-align: center; color: #0070C0; font-style: italic;">             _____<br/>             Grado. Nombres y Apellidos<br/>             Normalizador Grupo Control Calidad<br/>             Dirección Logística y Financiera           </div> |                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Revisado por:<br><br><div style="text-align: center; color: #0070C0; font-style: italic;">             _____<br/>             Grado. Nombres y Apellidos<br/>             Jefe Grupo de Intendencia o Armamento           </div>                                                 | Revisado por:<br><br><div style="text-align: center; color: #0070C0; font-style: italic;">             _____<br/>             Grado. Nombres y Apellidos<br/>             Jefe Grupo Control Calidad           </div>                                                           |
| Revisado por:<br><br><div style="text-align: center; color: #0070C0; font-style: italic;">             _____<br/>             Grado. Nombres y Apellidos<br/>             Jefe Área Logística<br/>             Dirección Logística y Financiera           </div>                 | Revisado por:<br><br><div style="text-align: center; color: #0070C0; font-style: italic;">             _____<br/>             Grado. Nombres y Apellidos<br/>             Subdirector Logístico y Financiero<br/>             Dirección Logística y Financiera           </div> |
| Aprobado por:<br><br><div style="text-align: center; color: #0070C0; font-style: italic;">             _____<br/>             Grado. Nombres y Apellidos<br/>             Director Logístico y Financiero           </div>                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

***Nota:** el texto en azul y cursivo es solo de elemento orientador para el diligenciamiento del formato. Al momento de crear o modificar una Especificación Técnica de Policía Nacional, si se requiere se deberá adicionar la cantidad de casillas de acuerdo a la necesidad a suplir o al tipo de bien por adquirir.*

**INFORMACIÓN PÚBLICA**